


Manter®

weighing and packaging equipment

MD16




 - Weger uitgevoerd met 16 weegschalen in 2 rijen van 8 tegenover elkaar.

- Optioneel doseerbuckets boven de weegschalen.

- Snelheden tot 65 slagen/minuut bij 2,5kg*, optimaal voor hoge snelheid kleine verpakking.

- Te combineren met alle soorten verpakkingsmachines, diverse afvoersystemen mogelijk.

- Bediening door middel van gebruiksvriendelijk touchscreen.


 - Waage ausgeführt mit 16 Wiegebehälter in 2 Reihe von 8 einander gegenüberliegende.

- Optional mit Dosierbehälter über die Wiegebehälter.

- Kapazität bis zu 65 Gewichte/min. bei 2,5kg*, optimal für hohe Kapazität bei kleine Packung.

- Zu kombinieren mit verschiedene Verpacker, verschiedene Abtransportsysteme möglich.

- Touchscreen bedienung.

 - Weigher equipped with 16 weighing buckets in 2 rows of 8 facing each other.

- Optional with dosing buckets above scales.

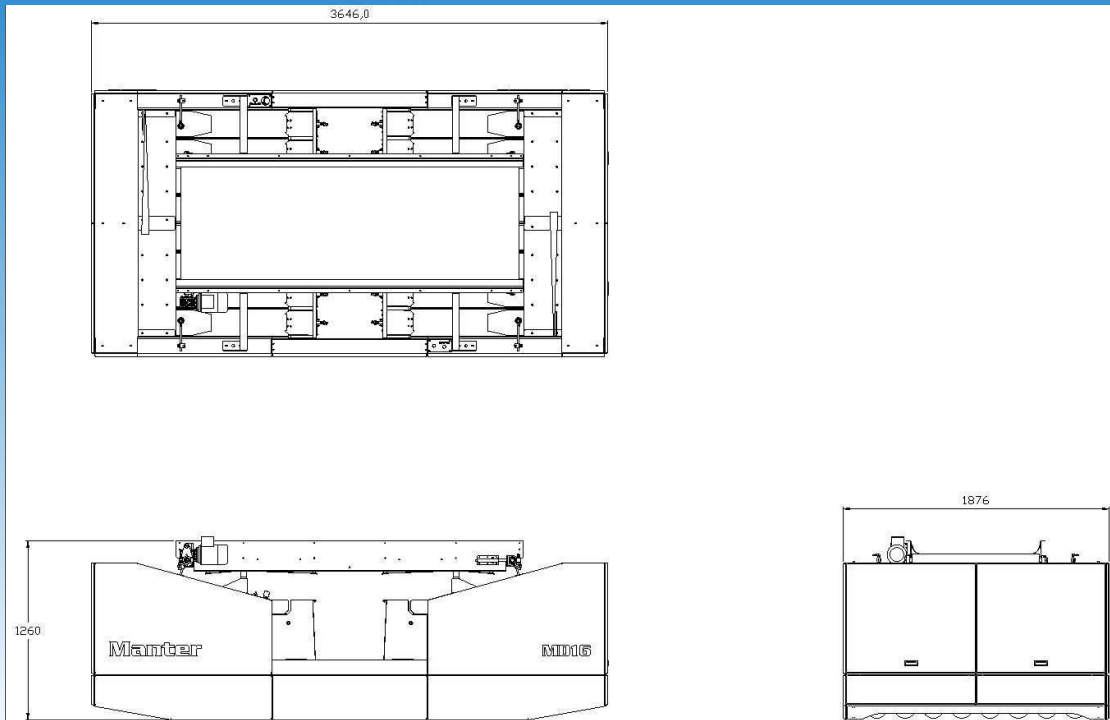
- Capacity up to 65 drops/minute at 2,5kg*, optimized for high capacity runs with small weights.

- To combine with different packing machines, different discharge systems possible.

- User friendly touchscreen.



All in weighing and packaging solutions



 Specificaties:

Weegbereik:
Capaciteit bij 2,5kg tot:
Inhoud weegbak:
Luchtverbruik (geconditioneerde droge lucht):
Stroomvoorziening:
Vermogen:
Gewicht Machine:

 Spezifikationen:

Bereich max:
Leistung mit 2,5kg bis zu:
Inhalt von dem Behälter:
Luft Verbrauch
(konditionierte trockene Luft):
Spannungsdaten:
Anschlusswert:
Gewicht der Maschine:

 Specifications:

Weighing range:
Capacity at 2,5kg up to:
Capacity of the bucket:
Air consumption
(conditioned dry air):
Supply Voltage:
Power consumption:
Weight of the machine:

250gr - 25kg(model)
65 x/min¹
6 ltr.
6 Bar - 150 L/min.
3x400V/50Hz+N+GND
5,5 kW
2450kg

1: Afhankelijk van gewicht en afvoersysteem. - Abhängig von Gewicht und Abtransportsystem. - Depending on weight and discharge system.



Manter International bv
Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen - Holland
tel: +31 591 626300
e-mail: sales@manter.com

www.manter.com