


Manter®

weighing and packaging equipment

Manter 25-6



 - Lineaire weger uitgevoerd met 2 grote weegbakken, voor gewichten tussen 5 – 25kg.


- Snelheden tot 14 stortingen/ minuut bij 25kg.

- Iedere weegbak voorzien van 3 trilgoten.

- Te combineren met alle soorten verpakkingsmachines.

- Diverse afvoersystemen mogelijk.

- Bediening middels touchscreen.

 - Lineaire Waage mit 2 grosse Wiege behälter für gewichte 5 – 25kg.


- Kapazität bis zu 14 Gewichte/Minute bei 25kg.

- Jeder Wiegebehälter ausgeführt mit 3 Vibrierinnen.

- Zu kombinieren mit verschiedene Verpacker.

- Verschiedene Abtransportsysteme möglich.

- Touchscreen bedienung.

 - Linear weigher equipped with 2 large weighing buckets, for weights between 5 – 25kg.

- Capacity up to 14 drops/minute at 25kg.

- Each weighing bucket equipped with 3 vibrating lanes.

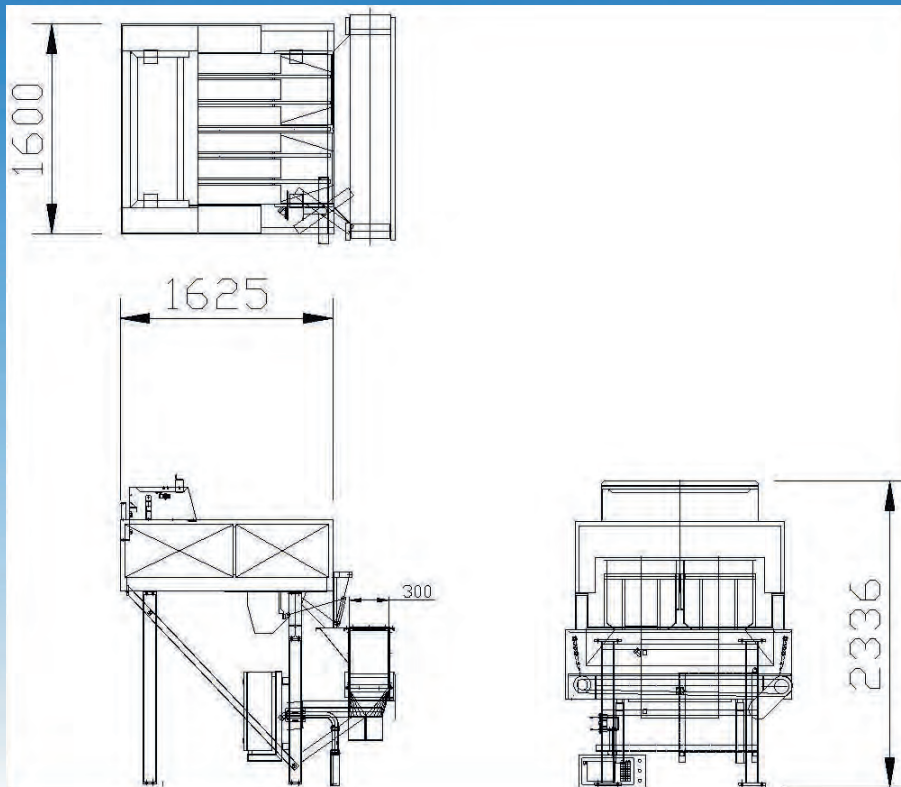
- To combine with different packing machines.

- Different discharge systems possible.

- Touchscreen operation.



All in weighing and packaging solutions



 Specificaties:

Weegbereik:
Capaciteit bij 25kg tot :
Inhoud weegbak:
Luchtverbruik (geconditio-
neerde droge lucht):
Stroomvoorzieing:
Vermogen:
Gewicht van de machine:

 Spezifikationen:

Weigebereich:
Leistung mit 25kg bis zu:
Inhalt von dem Behälter:
Luft Verbrauch
(konditionierte trockene Luft):
Spannungsdaten:
Anschlusswert:
Gewicht der Maschine:

 Specifications:

Weighing range:
Capacity at 25kg up to:
Capacity of the bucket:
Air consumption
(conditioned dry air):
Supply Voltage:
Power consumption:
Weight of the machine:

5 - 25kg
14 pcs/min¹
46 ltr.

6 Bar - 0,1 m³/min
3x400V/50Hz+N+GND
5 kW
1050kg

1: Afhankelijk van afvoersysteem. - Depending on discharge system. - Abhängig vom abtransportsystem.



Manter International bv
Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen - Holland
tel: +31 591 626300
e-mail: sales@manter.com

www.manter.com