


Manter[®]

weighing and packaging equipment

MD14 XL



 - Weger uitgevoerd met extra grote weegschalen.


- Snelheden tot 22 slagen/ minuut bij 25kg*.

- Leverbaar met banden i.p.v. trilgoten.

- Verschillende afvoersystemen mogelijk.

- Te combineren met alle verpakkingsmachines.

- Bediening door middel van gebruiksvriendelijk touchscreen.

 - Waage ausgeführt mit grösse Wiegebehälter.


- Kapazität bis zu 22 Gewichte/Minute bei 25kg*.

- Ausführbar mit bänder statt Vibrierrinnen.

- Verschiedene Abtransport-systeme sind möglich.

- Zu kombinieren mit allen Arten Verpacker.

- Zu bedienen mit Touchscreen.

 - Weigher equipped with extra large weighing buckets.

- Capacity up to 22 drops/minute at 25kg*.

- Can be delivered with feeding belts in stead of vibrating lanes.

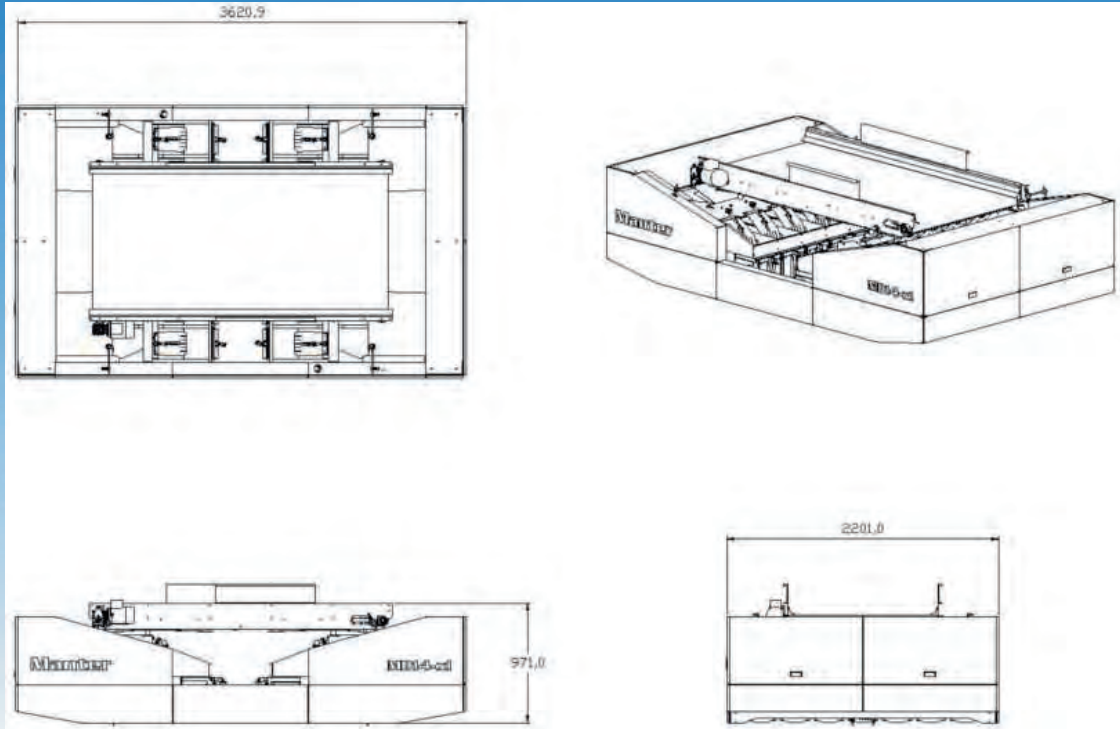
- Different discharge systems possible.

- To combine with all kinds of packing systems.

- User friendly touchscreen.



All in weighing and packaging solutions



 Specificaties:

Weegbereik:
Capaciteit bij 25kg tot:
Inhoud weegbak:
Luchtverbruik
(geconditioneerde droge
lucht):
Stroomvoorzieing:
Vermogen:
Gewicht van de machine:

 Spezifikationen:

Bereich max.:
Leistung mit 25kg bis zu:
Inhalt von dem Behälter:
Luft Verbrauch
(konditionierte trockene
Luft):
Spannungsdaten:
Anschlusswert:
Gewicht der Maschine:

 Specifications:

Weighing range:
Capacity at 25kg up to:
Capacity of the bucket:

Air consumption
(conditioned dry air):
Supply Voltage:
Power consumption:
Weight of the machine:

2,5 - 25kg (model)
22 pcs/min ^{1*}
12 ltr.

6 Bar - 150L/min
3 x 400V/50Hz+N+GND
5,3 kW
2250kg

1, *: Afhankelijk van gewicht en afvoersysteem. - Abhängig vom Gewicht und Abtransportsystem. - Depending on weight and discharge system. -



Manter International bv
Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen - Holland
tel: +31 591 626300
e-mail: sales@manter.com

www.manter.com