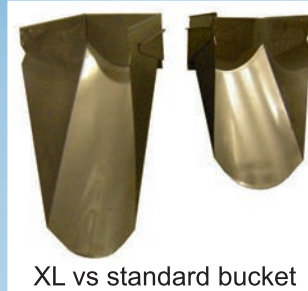


Manter®


weighing and packaging equipment

M10 XL



XL vs standard bucket



 - Weger met 10 XL weegschalen voor het wegen van verschillende producten.


- Door XL formaat weegschalen mogelijk om 25kg in 1x te storten.

- Bandjes i.p.v. trilgoten mogelijk.

- Verschillende afvoersystemen mogelijk.

- Te combineren met alle verpakkingsmachines.

- Bediening door middel van gebruiksvriendelijk touchscreen.

 - Waage mit 10 XL Wiegebehälter für das wiegen von verschiedene Produkte.


- Durch die XL Wiegebehälter ist es möglich um 25kg in einen mal zu wiegen.

- Bänder statt Vibrierrinnen optional.

- Verschiedene Abtransportsysteme sind möglich.

- Zu kombinieren mit allen Arten Verpacker.

- Zu bedienen mit Touchscreen.

 - Weigher with 10 XL size weighing buckets for weighing various products.

- Because of the XL size weighing buckets possible to dump 25kg in one dump.

- Belts in stead of vibrating lanes optional.

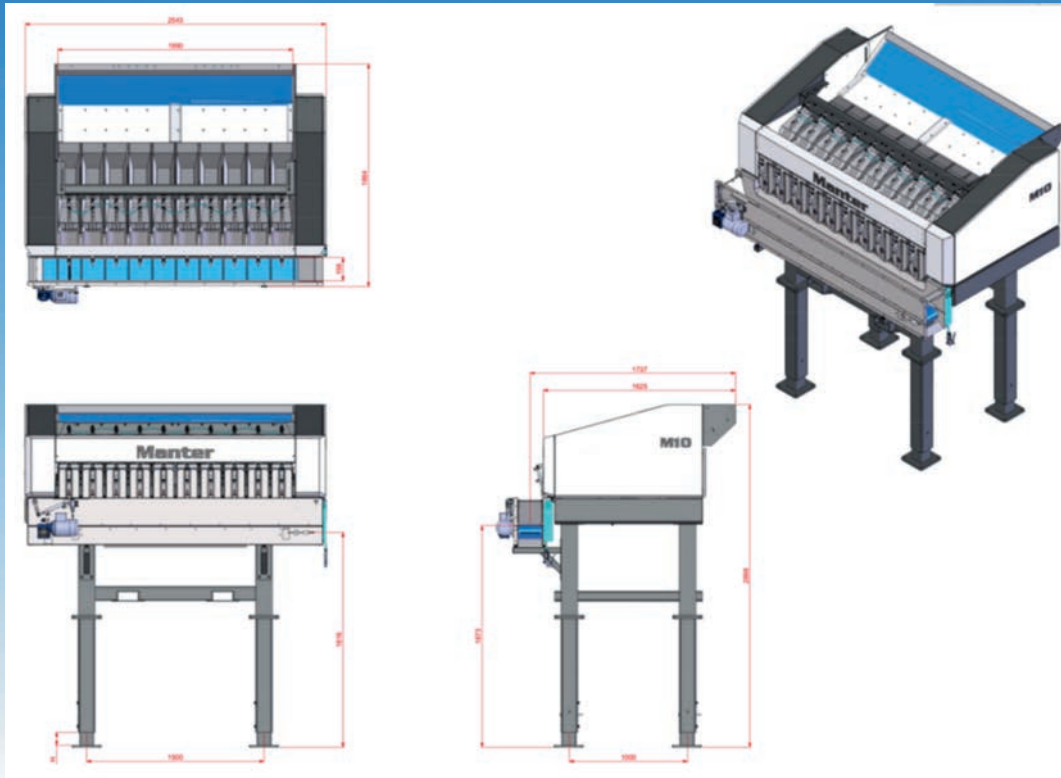
- Different discharge systems possible.

- To combine with all kinds of packing systems.

- User friendly touchscreen.



All in weighing and packaging solutions



 Specificaties:

Weegbereik:
Capaciteit bij 2,5kg tot:
Inhoud weegbak:
Luchtverbruik (geconditio-
neerde droge lucht):
Stroomvoorzieing:
Vermogen:
Gewicht Machine:

 Spezifikationen:

Bereich max.:
Leistung mit 2,5kg bis zu:
Inhalt von dem Behälter:
Luft Verbrauch
(konditionierte trockene Luft):
Spannungsdaten:
Anschlusswert:
Gewicht der Maschine:

 Specifications:

Weighing range:
Capacity at 2,5kg up to:
Capacity of the bucket:
Air consumption
(conditioned dry air):
Supply Voltage:
Power consumption:
Weight of the machine:

1 - 25kg
25/min
12ltr.
6 Bar - 125L/min

3x400V/50Hz+N+GND
4,1 kW
1450kg



Manter International bv
Phileas Foggstraat 66
7825 AL Emmen - Holland
tel: +31 591 626300
e-mail: sales@manter.com